

**Číslo Prohlášení o shodě: St 01–01, ST 02-01 / k Hrobní desce typu Standard**

Prohlášení o shodě vydává jako výrobce – firma:	Firma je výrobcem výrobku:
Obchodní jméno: Martin Jahn	Název: Hrobní deska
Sídlo: Střítež nad Ludinou 85, PSČ: 753 63	Typ: Standard – St 01–01, ST 02-01
IČO: 70637741	Výrobně technologický předpis: VTP 7.5.2-01
Zákazník:	Č. Objednávky (datum) :

**Popis a určení funkce výrobku:**

Hrobní desky typu standard jsou svojí sendvičovou kombinovanou konstrukcí stavební desky a okrasných pryskyřic a svým barevným provedením určeny především ke stavebním konstrukcím hrobů, zejména jako ozdobná a dekorativní krytina horizontálních povrchů nebo část svislých pomníkovaných konstrukcí. Hotová deska je vyrobena na míru pro specifickou zakázku a zadanou velikost hrobu a nelze ji v hotovém stavu dále dělit nebo řezat bez toho, poněvadž by se porušila ozdobná vrstva nebo došlo ke ztrátě mechanických a dalších užitečných vlastností. Desky nejsou určeny pro použití jako stavební výrobek – pro běžné stavební konstrukce a jako nosný stavební díl. Pokud je výrobek používán ve shodě s těmito parametry použití, dává výrobce záruku od data nákupu 5 let na stálost okrasného povrchu.

**Prohlašuji a potvrzuji, že:**

- A. Uvedený výrobek je za podmínek obvyklého, podle výše uvedeného článku „Popis a určení funkce výrobku“ vhodný k určenému použití, bezpečný a že byla přijata opatření, kterými je zabezpečena shoda všech výrobků této typové řady uváděných na trh s technickou dokumentací, se základními požadavky nařízení vlády, která se na něj vztahují a s požadavky technických a právních předpisů uvedených v části B.**
- B. Vlastnosti tohoto výrobku splňují technické požadavky, které se na něj vztahují a které jsou uvedeny:**
- v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky
  - ve Výrobně technologickém předpisu VTP 7.5.2-01 pro technologii výroby, který je interním dokumentovaným postupem výrobce a současně jeho knot-how pro výrobu
- C. Posuzování shody bylo provedeno postupem stanoveným:**
- v § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky
  - provedení vybraných zkoušek tohoto výrobku ve smyslu části C, tohoto prohlášení o shodě provedla AUTORIZOVANÁ ZKUŠEBNÍ LABORATOŘ 1234, Výzkumného ústavu pozemních staveb v Praze, pracoviště Praha - Uhřetěves, Františka Diviše 386, 104 00 Praha 10 – Uhřetěves, která vydala na tento typ výrobku zkušební protokol číslo A 268 / 2008 z provedených zkoušek pevnosti v ohybu podle ČSN EN 310 a zkoušek pro stanovení odolnosti proti vlhkosti zkouškou cyklováním dle ČSN EN 321
- D. Uvedený výrobek vzhledem ke své jedinečnosti a novosti neodpovídá žádné harmonizované české technické normě, a proto výrobce zpracoval a schválil vlastní Výrobně technologický předpis: VTP 7.5.2-01.**
- E. Výrobek je vyráběn a podroben kontrole jakosti a validaci v celém technologickém toku výrobku na základě dokumentovaných postupů zpracovaných podle požadavků ČSN EN ISO 9001, čl. 7.5.2, které jsou dále u výrobce zavedeny jako Výrobně technologické postupy na každý typ a provedení hrobní desky, kde jsou stanoveny příslušné kroky kontroly jakosti a validace**

Martin Jahn  
majitel firmy